capilla® 51 W

EN 14700:	**E Fe 10-200/400-ckpz**
EN ISO 3581-A:	**E 18 8 Mn R 52**
AWS A 5.4:	**~E 307-26**
Č. materiálu:	**1.4370**
Výtěžnost:	**160 %**

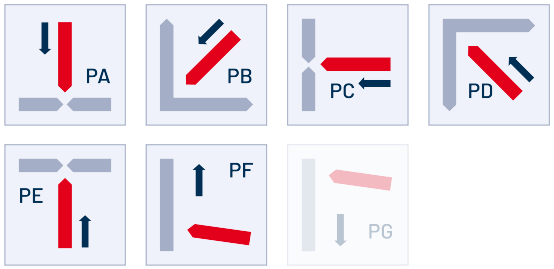
Dodávané alternativně:

capilla® 51 KB | capilla® 51 Ti | capilla® 51 MAG | capilla® 51 WIG | capalloy 7166703

ORIENTAČNÍ ANALÝZA [%]

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
0,10	**0,80**	**6,00**	**19,00**	**9,00**	**Zbytek**

POLOHY SVAŘOVÁNÍ



VLASTNOSTI:

(bez tepelného zpracování; orientační hodnoty při pokojové teplotě)

Mez pevnosti Rm	**600 [MPa]**
Tažnost (L=5d)	**40 [%]**
Mez kluzu ReH/Rp0,2	**350 [MPa]**
Vrubová houževnatost (ISO-V)	**70 [J]**

ROZMĚRY

Ø [mm]	Délka [mm]	Svařovací proud [A]
2,5	350	60-90
3,2	350	80-110
3,2	450	80 - 110
4,0	450	100-150
5,0	450	150-200
6,0	450	190-260

PŘESUŠENÍ 320°C/2h

DRUH PROUDU =(+)/~

POUŽITÍ / VLASTNOSTI:

Vysoce výkonná elektroda s rutilovým bazickým povlakem
Pro navařování a spojování rozdílných ocelí.
Svařovací kov z austenitické CrNiMn oceli.
Pro provozní teploty do 300 °C.

OBLASTI POUŽITÍ:

Společnost capilla Schweißmaterialien GmbH si vyhrazuje právo upravit uvedené informace a hodnoty v důsledku průběžného vývoje produktu. Údaje o mechanických a technologických vlastnostech se vždy vztahují výhradně na svarový kov. Schválení vhodnosti pro konkrétní účel vždy vyžaduje výslovnou písemnou dohodu. Číslo revize vyjadřuje stav znalostí v daném okamžiku. Všechny informace jsou právně nezávazné.