ZANDER 495

Dodávané alternativně:

ZANDER F-495 G

EN 14700: neklasifikováno

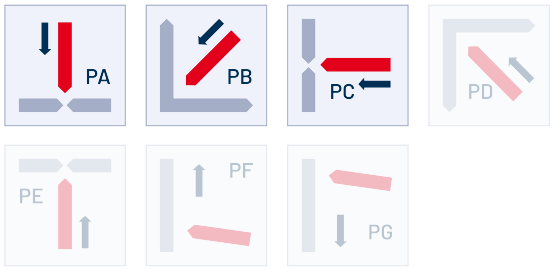
DIN 8555: Sonderlegierung

Výtěžnost: 170 %

ORIENTAČNÍ ANALÝZA [%]

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Co	Fe
0,15	**0,60**	**0,10**	**12,50**	**0,50**	**2,10**	**12,00**	**Zbytek**

POLOHY SVAŘOVÁNÍ



VLASTNOSTI:

(bez tepelného zpracování; orientační hodnoty při pokojové teplotě)

Tvrdost **42 - 48 [HRC]**

ROZMĚRY

Ø [mm]	Délka [mm]	Svařovací proud [A]
2,5	350	80 - 120
3,2	350	100 - 160
4,0	450	160 - 220
5,0	450	190 - 260

PŘESUŠENÍ 320°C / 2h

DRUH PROUDU =(+) / ~

POUŽITÍ / VLASTNOSTI:

Rutilově zásadně obalená tyčová elektroda pro navařování.
Svařovaný kov je beztrhlinový a už v první vrstvě dosahuje vysoké tvrdosti.
Vysoká odolnost vůči tření „kov na kov“, kavitaci, korozi a únavovému opotřebení.
Odolnost proti oxidaci při vysokých teplotách.

OBLASTI POUŽITÍ:

Vhodné pro navařování:
Kované díly,
Vysoce teplotní čerpadla,
Formy,
Nástroje pro tváření za tepla,
Vodicí válce pro kontinuální lití atd.

Společnost capilla Schweißmaterialien GmbH si vyhrazuje právo upravit uvedené informace a hodnoty v důsledku průběžného vývoje produktu. Údaje o mechanických a technologických vlastnostech se vždy vztahují výhradně na svarový kov. Schválení vhodnosti pro konkrétní účel vždy vyžaduje výslovnou písemnou dohodu. Číslo revize vyjadřuje stav znalostí v daném okamžiku. Všechny informace jsou právně nezávazné.