ZANDER S-4370

Dodávané alternativně:

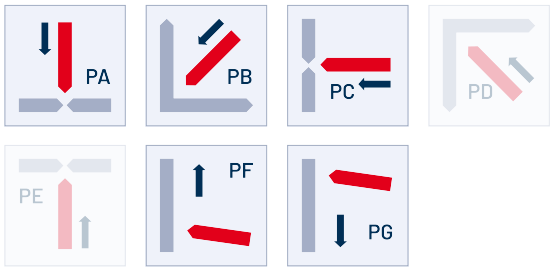
ZANDER 4370 W | ZANDER 4370 Fe | ZANDER W-4370

EN ISO 14343-A:	**G 18 8 Mn**
EN 12072:	**G 18 8 Mn**
EN ISO 14700:	**S Fe 10**
AWS A 5.9:	**~ ER 307 (mod.)**
Č. materiálu:	**1.4370**
Schválení:	**TÜV, DB**

ORIENTAČNÍ ANALÝZA [%]

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
0,20	**1,20**	**6,50**	**18,00**	**8,50**	**Zbytek**

POLOHY SVAŘOVÁNÍ



VLASTNOSTI:

(bez tepelného zpracování; orientační hodnoty při pokojové teplotě)

Mez pevnosti Rm	**510 [MPa]**
Tažnost (L=5d)	**25 [%]**
Mez kluzu ReH/Rp0,2	**350 [MPa]**
Vrubová houževnatost (ISO-V)	**70 [J]**

ROZMĚRY

Ø [mm]
0,8
1,0
1,2
1,6

OCHRANNÝ PLYN (EN ISO 14175) M12, M21

DRUH PROUDU =(+)

POUŽITÍ / VLASTNOSTI:

Plný drát pro MIG/MAG svařování rozdílných ocelí.
Svarový kov vyrobený z austenitické CrNiMn oceli.
Nízkouhlíková ocel.
Zpevnění.
Pro provozní teploty do 300 °C.
Pro prodloužené žíhání nebo provozní teploty nad 300 °C
Musí být použity svařovací přídavné materiály na bázi niklu.
Houževnatý za studena až do -120 °C.
Odolný proti okapům až do 850 °C.

OBLASTI POUŽITÍ:

Společnost capilla Schweißmaterialien GmbH si vyhrazuje právo upravit uvedené informace a hodnoty v důsledku průběžného vývoje produktu. Údaje o mechanických a technologických vlastnostech se vždy vztahují výhradně na svarový kov. Schválení vhodnosti pro konkrétní účel vždy vyžaduje výslovnou písemnou dohodu. Číslo revize vyjadřuje stav znalostí v daném okamžiku. Všechny informace jsou právně nezávazné.