capilla® 30 MAG

Alternativ lieferbar:

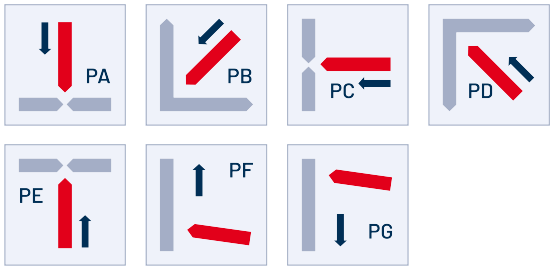
capilla® 30 S | capilla® 30 WIG

EN ISO 14341-A:	**G 42 4 C1 / M21 3 Si 1**
EN 440:	**G 42 4 / G 3 Si**
AWS A 5.18:	**ER 70 S - 6**
Werkst.-Nr.:	**1.5125**
Zulassung:	**TÜV, DB**

RICHTANALYSE [%]

C	Si	Mn	Fe
0,08	**0,85**	**1,50**	**Rest**

SCHWEISSPOSITIONEN



EIGENSCHAFTEN:

(ohne Wärmebehandlung; Richtwerte bei RT)

Zugfestigkeit Rm	**550 [MPa]**
Dehnung (L=5d)	**24 [%]**
Streck-/Dehngrenze ReH/Rp0,2	**450 [MPa]**
Kerbschlagarbeit (ISO-V)	**80 [J] (-40°C)**

ABMESSUNGEN

Ø [mm]
0,6
0,8
0,9
1,0
1,1
1,2
1,4
1,6

SCHUTZGAS (EN ISO 14175) C1, M21

STROMART =(+)

capilla Schweißmaterialien GmbH behält sich eine Änderung der dargestellten Informationen und Werte durch stetige Weiterentwicklung des Produktes vor. Die Angaben über die mechanisch- und technologischen Eigenschaften, beziehen sich immer auf das reine Schweißgut. Tatsächlich geltende Werte im Zulassungsbereich sind den entsprechenden Zertifikaten (TÜV, DB) zu entnehmen. Die Freigabe der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedarf immer einer ausdrücklichen schriftlichen Vereinbarung. Die angegebene Revisionsnummer zeigt den Wissenstand zum Zeitpunkt an. Alle Angaben ohne Rechtswirkung.

ANWENDUNGEN / MERKMALE:

Massivdraht für MSG-Schweißungen von un- und niedriglegierten Stählen im Stahlbau, Maschinenbau, Schiffbau und Apparatebau.

Gleichmäßiger Werkstoffübergang im Kurz- und Sprühlichtbogen; spritzerarm.

EINSATZGEBIETE:

Geeignet für Grundwerkstoffe wie:

S 185 J0C - S 355 J0C,
P 235 GH, P 265 GH, P 295 GH,
P 120 N - P 360 N,
P 255 NH - P 355 NH,
GS 38 - GS 52.

ISO/TR 15608:
Gruppen: 1.1, 1.2.

Geeignet für Verbindungsschweißungen:

allgemeiner Baustähle, Kesselbleche, Rohrstähle, Schiffbaustähle, Feinkornbaustähle und Stahlguss.

capilla Schweißmaterialien GmbH behält sich eine Änderung der dargestellten Informationen und Werte durch stetige Weiterentwicklung des Produktes vor. Die Angaben über die mechanisch- und technologischen Eigenschaften, beziehen sich immer auf das reine Schweißgut. Tatsächlich geltende Werte im Zulassungsbereich sind den entsprechenden Zertifikaten (TÜV, DB) zu entnehmen. Die Freigabe der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedarf immer einer ausdrücklichen schriftlichen Vereinbarung. Die angegebene Revisionsnummer zeigt den Wissenstand zum Zeitpunkt an. Alle Angaben ohne Rechtswirkung.