capilla® 310 H

Alternativ lieferbar:

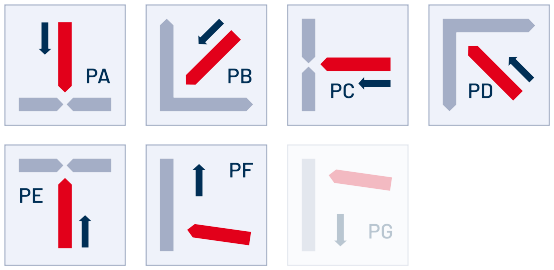
capilla® 310 | capilla® 310 KB

EN ISO 3581-A:	**E 25 20 HR 12**
EN 1600:	**E 25 20 HR 12**
AWS A 5.4:	**E 310 H-16**
Werkst.-Nr.:	**~1.4846**

RICHTANALYSE [%]

C	Si	Mn	Cr	Ni	Fe
0,40	**1,00**	**2,50**	**25,50**	**21,50**	**Rest**

SCHWEISSPOSITIONEN



EIGENSCHAFTEN:

(ohne Wärmebehandlung; Richtwerte bei RT)

Zugfestigkeit Rm	**600 [MPa]**
Dehngrenze Rp1,0	**450 [MPa]**
Streck-/Dehngrenze ReH/Rp0,2	**400 [MPa]**
Dehnung (L=5d)	**10 [%]**

ABMESSUNGEN

Ø [mm]	Länge [mm]	Schweißstrom [A]
2,5	300	80-110
3,2	350	100-150
4,0	350	150-190
5,0	350	160-210

RÜCKTROCKNUNG 320°C / 2h

STROMART =(+)

ANWENDUNGEN / MERKMALE:

Rutil-basisch umhüllte Stabelektrode für Schweißungen von hitzebeständigen Stählen mit erhöhtem Kohlenstoffgehalt.

Schweißgut aus vollaustenitischem CrNi Stahl.

Zunderbeständig bis 1150°C.

Nicht beständig in schwefelhaltigen Gasen.

EINSATZGEBIETE:

Geeignet für Grundwerkstoffe wie:

1.4826 (GX40CrNiSi22-10),

1.4837 (GX40CrNiSi25-12),

1.4848 (GX40CrNiSi25-20).

Geeignet für Schweißungen von hitzebeständigen Stählen wie:

CrNi, Cr, CrSi, CrAl.

Geeignet in Bereichen wie:

Ofen- und Armaturenbau.

capilla Schweißmaterialien GmbH behält sich eine Änderung der dargestellten Informationen und Werte durch stetige Weiterentwicklung des Produktes vor. Die Angaben über die mechanisch- und technologischen Eigenschaften, beziehen sich immer auf das reine Schweißgut. Tatsächlich geltende Werte im Zulassungsbereich sind den entsprechenden Zertifikaten (TÜV, DB) zu entnehmen. Die Freigabe der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedarf immer einer ausdrücklichen schriftlichen Vereinbarung. Die angegebene Revisionsnummer zeigt den Wissenstand zum Zeitpunkt an. Alle Angaben ohne Rechtswirkung.