capilla® NiCu 30 MnTi MIG

EN ISO 18274:	**S Ni 4060 (NiCu30Mn3Ti)**
DIN 1736:	**SG NiCu30MnTi**
AWS A 5.14:	**ER NiCu 7**
Werkst.-Nr.:	**2.4377**

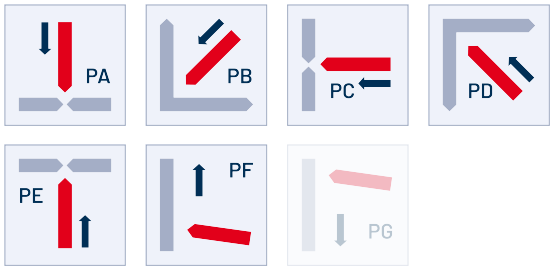
Alternativ lieferbar:

capilla® NiCu 30 Mn | capilla® NiCu 30 MnTi WIG

RICHTANALYSE [%]

C	Si	Mn	Ti	Cu	Fe	Ni
0,15	**1,20**	**4,00**	**2,40**	**30,00**	**2,50**	**Rest**

SCHWEISSPOSITIONEN



EIGENSCHAFTEN:

(ohne Wärmebehandlung; Richtwerte bei RT)

Zugfestigkeit Rm	**490 [MPa]**
Dehnung (L=5d)	**36 [%]**
Streck-/Dehngrenze ReH/Rp0,2	**330 [MPa]**

ABMESSUNGEN

Ø [mm]
1,0
1,2

SCHUTZGAS (EN ISO 14175) I1

STROMART =(+)

ANWENDUNGEN / MERKMALE:

Massivdraht für MSG-Auftrag- und Verbindungsschweißungen von NiCu Legierungen, nicht gleichartigen Verbindungen sowie von Stahl mit Kupfer oder Stahl mit NiCu Legierungen.

Für Betriebstemperaturen bis 425°C.

Kaltzäh bis -196°C.

EINSATZGEBIETE:

Geeignet für Grundwerkstoffe wie:

2.4360 (Alloy 400),

2.4375 (Alloy K 500).

Geeignet für Schweißungen:

im hochwertigen Apparatebau, in der chemischen und petrochemischen Industrie, in Meerwasserentsalzungsanlagen, im Schiffsbau.

capilla Schweißmaterialien GmbH behält sich eine Änderung der dargestellten Informationen und Werte durch stetige Weiterentwicklung des Produktes vor. Die Angaben über die mechanisch- und technologischen Eigenschaften, beziehen sich immer auf das reine Schweißgut. Tatsächlich geltende Werte im Zulassungsbereich sind den entsprechenden Zertifikaten (TÜV, DB) zu entnehmen. Die Freigabe der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedarf immer einer ausdrücklichen schriftlichen Vereinbarung. Die angegebene Revisionsnummer zeigt den Wissenstand zum Zeitpunkt an. Alle Angaben ohne Rechtswirkung.