ZANDER F-813 G

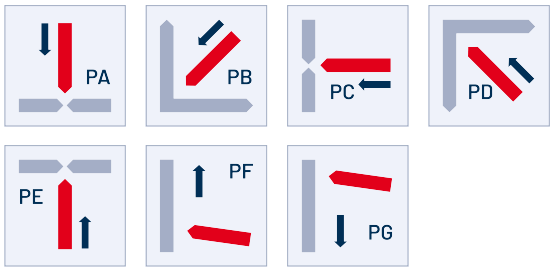
EN 14700: **TZ Fe 3-40-st**

DIN 8555: **MSG 3-GF-40 PT**

RICHTANALYSE [%]

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Ti	Fe
0,15	**0,80**	**0,70**	**10,00**	**1,80**	**2,70**	**0,15**	**Rest**

SCHWEISSPOSITIONEN



EIGENSCHAFTEN:

(Wärmebehandlung: 520°C / 4h; Richtwerte bei RT)

Härte **38 - 44 [HRC]**

ABMESSUNGEN

Ø [mm]
1,6
2,0
2,8

SCHUTZGAS (EN ISO 14175) M12, M13, M21

STROMART =(+)

ANWENDUNGEN / MERKMALE:

Fülldraht mit rutiler Schlacke für MSG-Schweißungen.

Warmfesten Auftragungen gegen Schlag, Druck und Abrieb an Warmarbeitsstählen mit mittlerer bis hoher Härte.

Für Betriebstemperaturen bis 550°C.

EINSATZGEBIETE:

Geeignet für Auftragschweißungen an:

Schmiedegesenken, Druckgusswerkzeugen, Stranggießrollen, Walzen, Führungen, Rezipienten.

Geeignet für Neuanfertigungen von Warmarbeitswerkzeugen.

capilla Schweißmaterialien GmbH behält sich eine Änderung der dargestellten Informationen und Werte durch stetige Weiterentwicklung des Produktes vor. Die Angaben über die mechanisch- und technologischen Eigenschaften, beziehen sich immer auf das reine Schweißgut. Tatsächlich geltende Werte im Zulassungsbereich sind den entsprechenden Zertifikaten (TÜV, DB) zu entnehmen. Die Freigabe der Eignung für einen bestimmten Verwendungszweck bedarf immer einer ausdrücklichen schriftlichen Vereinbarung. Die angegebene Revisionsnummer zeigt den Wissenstand zum Zeitpunkt an. Alle Angaben ohne Rechtswirkung.